

CENTRE DE PERÇAGE TIGER-DRILL

De nombreux profilés ont besoin d'être percés dans des domaines très variés.

Ce centre de perçage automatique permet de réaliser ces opérations pour un gain de temps notable.

Ce dernier peut être muni de une ou plusieurs têtes.

Ces têtes de perçage peuvent être montées de manière horizontale et/ou verticale par l'arrière, le dessous ou le dessus.

La machine est conçue en fonction du besoin du client (course, puissance de la tête, etc.)



*Photo non contractuelle

TIGER-DRILL

- TABLES A ROULEAUX OU LISSES (AU CHOIX)
- LONGUEUR DE CHARGEMENT: 2 A 8 METRES STANDARD JUSQU'À 13 METRES SUR DEMANDE
- POSITIONNEMENT NUMERIQUE: +/-0.2MM
- POUSSEE AVANCE BARRE: 400 N
- Ø DE PERÇAGE MAXI: 20MM DANS PROFILS ALUMINIUM / METAL / BOIS
- ALIMENTATION: 400 VOLTS
- TRANSFERT DE LISTE DE PERÇAGE

CENTRE DE PERÇAGE ET DE COUPE

Afin de compléter sa gamme et la polyvalence du Tiger-drill, nous avons développé ce centre de perçage et de coupe afin de répondre à de nombreuses demandes clients.



*Photo non contractuelle

Caractéristiques unité de coupe:

- Lame Ø 420 mm
- Coupe à 90 °
- 3 presseurs (2 horizontaux-1 vertical)

Caractéristiques unité de perçage

- Course de perçage: à la demande
- Course de la tête et Y: 150 mm
- Unité de coupe en aval en option (logiciel Beamwork multitool fourni)
- Deux têtes en option

Cette machine existe aussi pour des applications de fluo perçage—taraudage

Notre équipe reste à votre disposition pour vous présenter cette machine et les différentes options disponibles.

SELECTRA

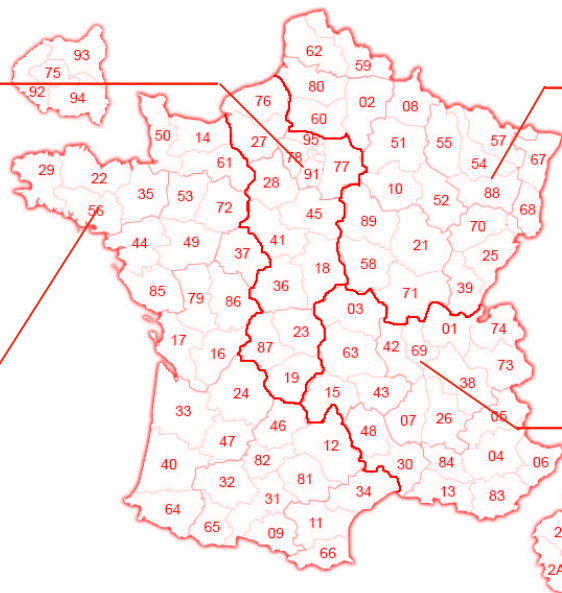
Une équipe pour vous accompagner

SIEGE

ZA—13 rue du Chenêt
91490 MILLY LA FORÊT
01 64 98 63 04
siege@selectra.fr
contact@selectra.fr

ANTENNE OUEST

06 38 69 39 77
ouest@selectra.fr



ANTENNE NORD - EST

06 51 69 67 37
nordest@selectra.fr

ANTENNE SUD - EST

06 51 54 56 37
sudest@selectra.fr