

**TigerStop™**  
fast and accurate...every time

Distribué par :

**SELECTRA**

# TigerSaw Miter

TigerSaw Miter™ est un système de scie à coupe ascendante à alimentation par poussée entièrement automatique pour couper des angles d'onglet sur l'aluminium, le cuivre, la fibre de verre, le bois, le plastique, etc.



**TigerStop™**  
fast and accurate...every time

# Rapide et précis

Systemes de sciage entièrement automatisés pour la coupe des onglets

## Augmenter la précision

Couper rapidement et avec précision des onglets avec une tolérance de +/- 0,1° avec TigerSaw Miter. Oublier les mesures manuelles, le marquage des matériaux et le positionnement d'une scie à onglets. La scie à onglets TigerSaw Miter pousse avec précision le matériau et coupe les pièces à la longueur souhaitée à chaque fois.

## Réduire les déchets

Les coûts des matières premières sont extrêmement élevés. Les opérateurs ne peuvent pas se permettre de mettre au rebut du matériau en parfait état en raison d'inexactitudes et d'erreurs humaines. TigerSaw Miter élimine les déchets grâce à son positionnement rapide et précis et ajoute des dollars à vos résultats.

## Clôture Avant Autoréglable

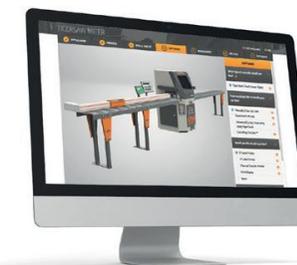
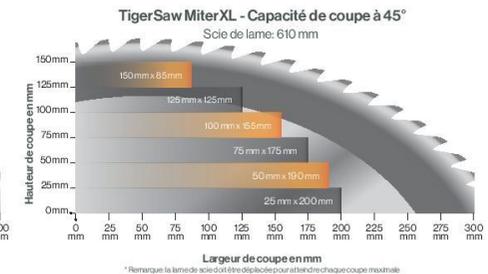
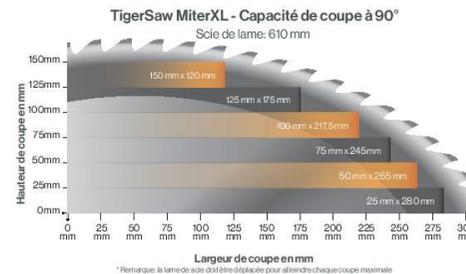
La clôture avant assure que le matériau reste au ras de la clôture arrière lorsqu'il sort de la scie. Elle s'écarte automatiquement du chemin de la lame de scie pour qu'il n'y ait jamais de risque de collision.

## Réduire les coûts de main d'œuvre

De nombreux opérateurs coupent toutes leurs longueurs droites à la taille voulue, puis manipulent à nouveau le même matériau pour couper des angles d'onglet. Mais plus maintenant.

## Caractéristiques

- Précision de l'onglet de +/- 0,1°
- Logiciel de téléchargement de la liste de coupe TigerLink 6
- Contrôle de l'écran tactile TigerTouch
- Vitesse de rotation de 3 secondes lors du passage de -45° à 45°
- Clôture avant autoréglable
- Système de lubrification de marque Unist pour le traitement matériau non ferreux
- Impression d'étiquettes
- Idéal pour couper les métaux non ferreux, le bois et le matériau plastique
- Double extraction de la poussière dans le compartiment de la lame et dans le capuchon supérieur
- Lame de scie de 508 mm
- 5,5 kW (7,5 ch)



Créez votre propre produit:  
[www.configurator.tigerstop.com](http://www.configurator.tigerstop.com)



## Produits TigerStop

— Faites connaissance avec notre gamme de produits —

Système de positionnement et butée automatique		Capacité de poussée	Type d'entraînement	Précision de Répétition	Longueurs de travail
	SawGear	(Butée)	Courroie crantée 32 mm	+/- 0,2 mm	2,4 m - 6 m
	TigerStop	Jusqu'à 80 kg	Courroie crantée 32 mm	+/- 0,1 mm	2 m - 9,2 m
	HeavyDuty	Jusqu'à 600 kg	Crémaillère	+/- 0,2 mm	2,4 m - 24 m

Système de sciage		Capacité de coupe	Système de positionnement et butée automatique	Capacité de poussée et longueurs de travail	Type d'entraînement	Précision
	TigerSaw1000 <i>(bois et pvc)</i>	150 mm x 150 mm 25 mm x 400 mm	TigerStop	Jusqu'à 80 kg et 9,2 mètres	Courroie crantée 32 mm	+/- 0,2 mm
			HeavyDuty	Jusqu'à 600 kg et 24 mètres	Crémaillère	+/- 0,3 mm
	TigerSaw2000 <i>(non ferreux et pvc)</i>	150 mm x 150 mm 25 mm x 400 mm	TigerStop	Jusqu'à 80 kg et 9,2 mètres	Courroie crantée 32 mm	+/- 0,2 mm
			HeavyDuty	Jusqu'à 600 kg et 24 mètres	Crémaillère	+/- 0,3 mm
	TigerAngle200 <i>(bois, aluminium et pvc)</i>	420 mm à 90° 295 mm à 45°  (Équipé d'un réglage automatique de l'angle horizontal et de l'angle vertical)	TigerStop	Jusqu'à 80 kg et 9,2 mètres	Courroie crantée 32 mm	+/- 0,1 mm +/- 0,1° (Précision de l'onglet)
			HeavyDuty	Jusqu'à 600 kg et 24 mètres	Crémaillère	
	TigerSaw Miter <i>(non ferreux, le bois et le matériau plastique)</i>	MiterXL: 387 mm à 90° 276 mm à 45°	TigerStop	Jusqu'à 80 kg et 9,2 mètres	Courroie crantée 32 mm	+/- 0,1 mm +/- 0,1° (Précision de l'onglet)
			HeavyDuty	Jusqu'à 600 kg et 24 mètres	Crémaillère	

TS-BR-FR-20-01

**SELECTRA**

13 rue du Chenet  
Tel : 0(033) 1-64-98-63-04  
Mail : contact@selectra.fr

91490 Milly-La-Forêt  
Fax : 0(0 33)1-64-98-62-91  
Web : www.selectra.fr